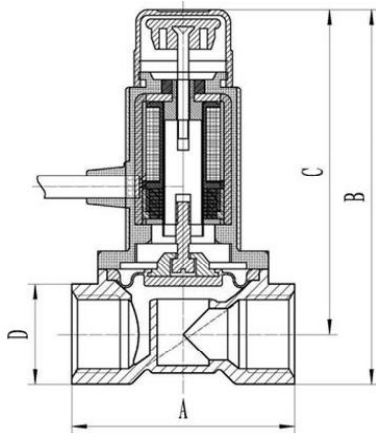


КЛАПАНЫ СОЛЕНОИДНЫЕ ГАЗОВЫЕ «VC102»

Руководство по эксплуатации (паспорт)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Габаритный чертёж и внешний вид

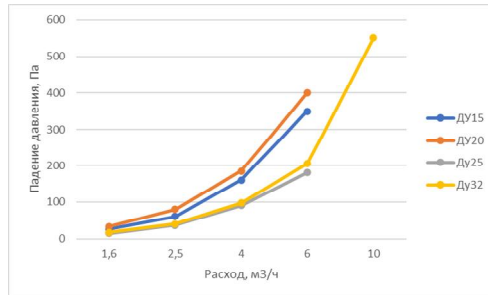


Тип	A(мм)	B(мм)	C(мм)	D(мм)
Ду15	63	107	90	30
Ду20	72	109	92	35
Ду25	79	115	95	40
Ду32	80	122	97	50

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Диаграммы потери давления

Расход, м³/ч	Падение давления, Па			
	Ду15	Ду20	Ду25	Ду32
1,6	26	33	15	17
2,5	60	80	37	40
4	160	185	90	97
6	350	400	180	205
10	-	-	-	550



Настоящее руководство по эксплуатации представляет собой эксплуатационный документ, объединённый с паспортом, и предназначено для ознакомления с техническими характеристиками, принципом действия, правилами монтажа и эксплуатации клапанов соленоидных газовых.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны соленоидные газовые «VC102» (далее клапаны) предназначены для использования в составе системы автоматизированного контроля загазованности в качестве запорного элемента газовых трубопроводов в помещениях потребителей газа при взаимодействии с природным газом.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нормальное состояние клапана	открытое			
Способ присоединения к трубопроводу:	муфтовый			
Открытие клапана:	ручное			
Закрытие клапана:	электрическим импульсом, ручное			
Напряжение электрического импульса:	9 – 12В			
Длительность импульса, не менее	0,2 сек			
Потребляемый ток при срабатывании:	< 1,8 А (импульсный)			
Время перекрытия клапана:	< 1 сек			
Рабочее давление газа:	< 50 кПа			
Материал корпуса:	алюминиевый сплав			
Газонепроницаемый материал:	резина NBR			
Рабочий диапазон температур:	-20° - +55°			
Исполнение:	IP54			
Герметичность затвора клапана:	Класс А			
Климатического исполнения:	УХЛ 3.1			
Варианты установки	горизонтально, вертикально			
Средняя наработка на отказ	не менее 1000 циклов			
Срок службы	10 лет			
	Ду15	Ду20	Ду25	Ду32
Размер резьбы для соединения с трубами	1/2"	3/4"	1"	1 3/4"
Габаритные размеры ДхШхВ, мм, не более	63x47x107	72x47x109	79x47x115	80x51x122
Масса, кг, не более	0,26	0,27	0,36	0,41

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- Клапан соленоидный газовый – 1 шт.;

4 ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Монтаж, пуско-наладка, техническое обслуживание, сборку/разборку и ремонт клапанов должны проводить сотрудники специализированной организации, имеющей право на проведение данных работ, в строгом соответствии с данной инструкцией.

4.1 Установку клапана осуществляют в трубопровод, подающий газ потребителю, в соответствии с требованиями проектной документации и СП 62.13330.2011 в месте, обеспечивающем свободный доступ к кнопке клапана.

4.2 При установке клапана на трубопровод необходимо соблюдать направление потока газа. Направление установки клапана обозначено стрелкой на боковой стороне прибора, от газового трубопровода к потребителям. Для уплотнения резьбы в месте соединения корпуса клапана с трубопроводом рекомендуется применять ленту уплотнения ФУМ или аналогичный уплотняющий материал. Усилие затяжки не более 100 Н·м.

4.3 При монтаже не допускается попадания мусора, стружки и т.п. в клапан и трубопровод.

При монтаже и эксплуатации клапана действуют общие положения по технике безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ 12.1.019-2009, СП62.13330.2011, «Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления».

4.4 Для удобства монтажа клапана на трубопровод допускается разборка клапана. При разборке необходимо соблюдать следующий порядок действий:

1) Разобрать клапан, открутив 4 болта. Снять корпус электромагнитной катушки клапана Рис. 1.

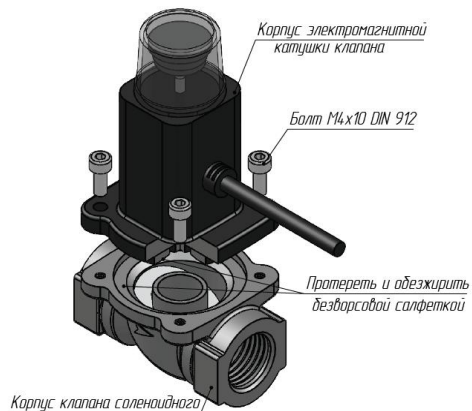


Рис. 1

2) Установить металлический корпус клапана на трубопровод с соблюдением п.п.4.2, 4.3 настоящего РЭ.

Допускается установка клапана на трубопровод как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При установке на горизонтальный участок трубопровода катушка электромагнита должна быть направлена вертикально вверх.

3) Протереть и обезжирить безворсовой салфеткой прилегающие поверхности металлического корпуса, уплотнительной прокладки, корпуса электромагнитной катушки.

4) Установить корпус электромагнитной катушки клапана на металлический корпус.

5) Затянуть 4 болта M4 в определенной последовательности согласно Рис. 2. Усилие затяжки 0,5 Н·м.

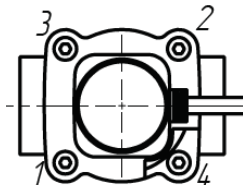


Рис. 2

6) Провести опрессовку системы.

7) Проверить на отсутствие утечки газа по муфтовому соединению с трубопроводом и в месте прилегания корпуса электромагнитной катушки и корпуса клапана.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ устранять неисправности при включенном питании на электромагните клапана и наличии давления среды в трубопроводе.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проводить сварочные и другие работы при обслуживании клапана, связанные с разогревом клапана и присоединенного к нему трубопровода.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация неисправного клапана.

4.5 Для открытия клапана в ручном режиме необходимо снять защитный прозрачный колпачок и потянуть красный диск вверх до упора, установить защитный колпачок на место.

4.6 Для закрытия клапана в ручном режиме (перекрытия подачи газа) необходимо снять защитный прозрачный колпачок и нажать на красный диск, переместив его вниз до упора, установить защитный колпачок на место.

4.7 Для работы клапана в автоматическом режиме необходимо подключить его к сигнализатору утечки газа, который имеет разъем для подключения клапана. При превышении концентрации газа в помещении сигнализатор подаёт импульсный сигнал на перекрытие, и клапан автоматически перекрывает подачу газа. После устранения утечки газа и проветривания помещения открыть подачу газа вручную.

ВНИМАНИЕ: при подключении клапана к сигнализатору необходимо соблюдать полярность.

Клапан газовый соленоидный не выполняет роль газового крана.

Меры предосторожности:

- Перед использованием устройства необходимо ознакомиться с данным руководством.
- Использовать устройство строго по назначению.
- Использовать устройство в указанном диапазоне температур.
- Предохранять от ударов.
- Не разбирать и не ремонтировать клапан самостоятельно, кроме специально обученных работников специализированной организации, имеющей право на проведение данных работ.
- Клапан имеет влагозащищенную конструкцию, но прямое попадание воды на корпус прибора может привести к коррозии внешней поверхности.
- Необходимо периодически проверять работоспособность клапана ручным открыванием и закрыванием, при обнаружении неисправности обратиться в службу, имеющую лицензию на работу с газовым оборудованием.

5 ПОДГОТОВКА КЛАПАНА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Провести внешний осмотр клапана и убедиться в отсутствии повреждений корпуса, соединительного кабеля и разъема.

5.2 Проверить герметичность прокладочных и стыковочных соединений клапана:

- закрыть газовый кран перед газопотребляющим оборудованием;
- открыть клапан, потянув за кнопку вверх;
- подать газ в трубопровод и убедиться в герметичности прокладочных соединений с помощью мыльной эмульсии.

5.3 Открыть газовый кран перед газопотребляющим оборудованием.

5.4 Проверить срабатывание клапана:

- нажать кнопку «Тест» на сигнализаторе загазованности;
- убедиться, что клапан закрылся по характерному щелчку, прекращению подачи газа на оборудование, включению прерывистого звукового сигнала и включению всех индикаторов на сигнализаторе загазованности.

5.5 Проверить герметичность затвора клапана.

- выполнить требования п.5.3;
- проверить герметичность клапана с помощью пузырькового метода контроля герметичности (обмыливания) или газоиндикатора с чувствительностью не менее 0,001 % по объему СН. Протечка должна отсутствовать.

5.6 При положительных результатах проверки клапан готов к работе.

6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

6.1 Хранение клапанов в упаковке на складах изготовителя и потребителя должно соответствовать условиям хранения «5» по ГОСТ 15150.

6.2 Клапаны в упаковке предприятия-изготовителя следует транспортировать любым видом транспорта в крытых транспортных средствах на любые расстояния. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам и прямому воздействию атмосферных осадков и пыли.

Предельные условия хранения и транспортирования:

- 1) температура окружающего воздуха от минус 25 до плюс 55 °С
- 2) относительная влажность воздуха не более 95%;
- 3) атмосферное давление не менее 61,33 кПа (460 мм рт. ст.).

6.3 Требования проведения утилизации отсутствуют.

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие клапанов требованиям технических условий ЮТЛИ.494272.000 ТУ при использовании по назначению, соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

7.2 Гарантийный срок на клапаны - 24 месяца с даты выпуска при условии соблюдения п.7.1.

7.3 Изготовитель не принимает рекламации, если клапаны вышли из строя по вине потребителя из-за неправильной эксплуатации или при несоблюдении указаний, приведенных в настоящем Руководстве.